



CASE HISTORY
SMART FACTORY
PER IL **MANUFACTURING**

Fameccanica



SETTORE

Industrial Manufacturing

DIPENDENTI

750+

FATTURATO 2018

300+ milioni

PAESE

Italia - USA - Cina

Chi è Fameccanica

Nata nel 1975, **Fameccanica Data S.p.A.** è l'azienda di riferimento a livello mondiale nella **progettazione e produzione di macchinari per prodotti igienici monouso** e sistemi integrati, altamente automatizzati, per il **riempimento di liquidi**. L'innovazione è il credo di questo gruppo, che allo stato attuale conta su oltre 600 brevetti tra registrati e in attesa di approvazione.

Con tre sedi operative dislocate in Italia, Cina e Stati Uniti, Fameccanica riesce a operare sul mercato internazionale, recitando un ruolo di prima grandezza. La sede tricolore di San Giovanni Teatino (CH), vero e proprio centro nevralgico, si estende per una superficie di **34.000 metri quadrati** e conta su ben **560 dipendenti**.

Fameccanica si distingue anche per l'attenzione verso la **sostenibilità ambientale**, come testimonia il progetto Life Glueless, volto alla riduzione dell'utilizzo della colla nel processo di produzione. L'adesivo è stato sostituito da un sistema di termosaldature e soluzioni ad ultrasuoni.

Esigenza del Cliente

Fameccanica si rivolge al settore industriale, con una serie di **soluzioni all'avanguardia, tutte all'insegna della filosofia IoT**. La consueta filiera del dato (l'informazione parte dalla linea di produzione e giunge all'attenzione dell'operatore) passa per il **cloud**, in modo che l'insieme sia accessibile ovunque e da qualsiasi piattaforma. Fameccanica era alla ricerca di un partner strutturato ma flessibile e polivalente, con comprovata esperienza in ambito Industrial IoT unito allo sviluppo di applicazioni basate su Microsoft Azure.

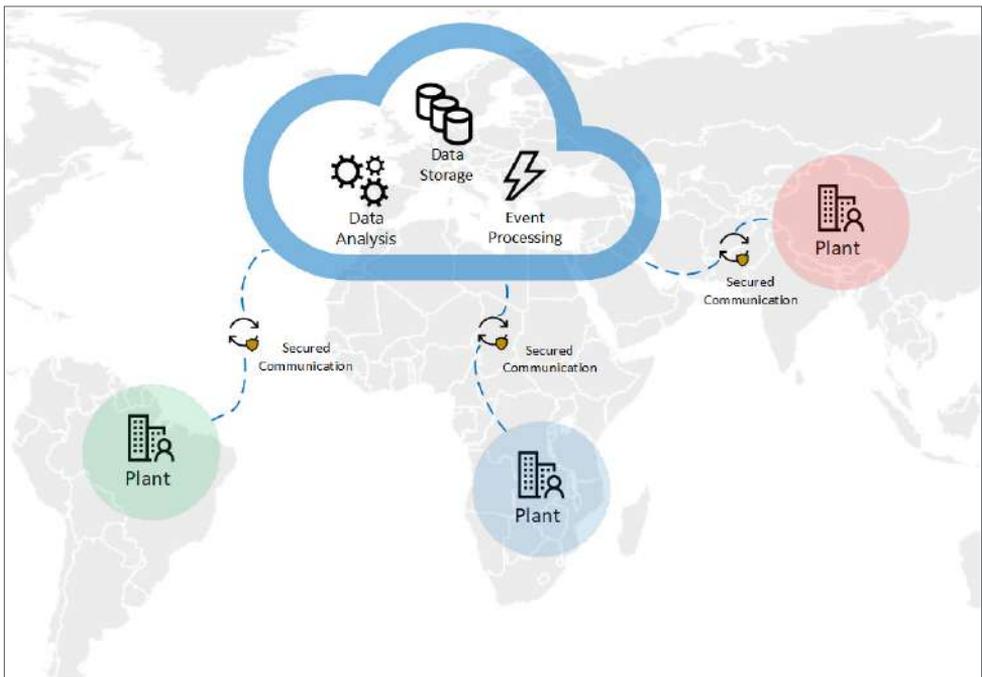
Caratteristiche della **Soluzione**

Per rispondere alle esigenze di Fameccanica, beanTech ha sviluppato una **soluzione innovativa**, creando un ecosistema di **intelligenza collettiva d'impianto**. Tutte le entità coinvolte – macchinari, sensori, software e hardware – comunicano all'unisono, elaborano i dati di concerto, al fine di **ottimizzare l'efficienza produttiva**.

L'insieme viene coordinato dall'A.I., il tassello a forte vocazione IoT. Le routine di Machine Learning sono alla base dell'architettura, la rendono un insieme **dinamico**, espandibile in base alle richieste presenti e future del mercato.

La soluzione è caratterizzata da:

- Una **visione all'insegna della flessibilità**, con la possibilità di modificare le applicazioni già presenti o di aggiungerne di nuove, integrandole sempre via Microsoft Azure;
- **Una sola architettura**, centro nevralgico che si occupa della gestione dei dati;
- La capacità di **valorizzare i dati e renderli fruibili ovunque**, grazie al cloud;
- Una **forte integrazione dell'Intelligenza Artificiale**, nello specifico delle routine di Machine Learning.



Elenco delle **Funzionalità**

La soluzione poggia su un'architettura back-end, piattaforma alla base di tutte le applicazioni, presenti e future. Le principali funzionalità consistono in:

PRODUCTION APPLIANCE

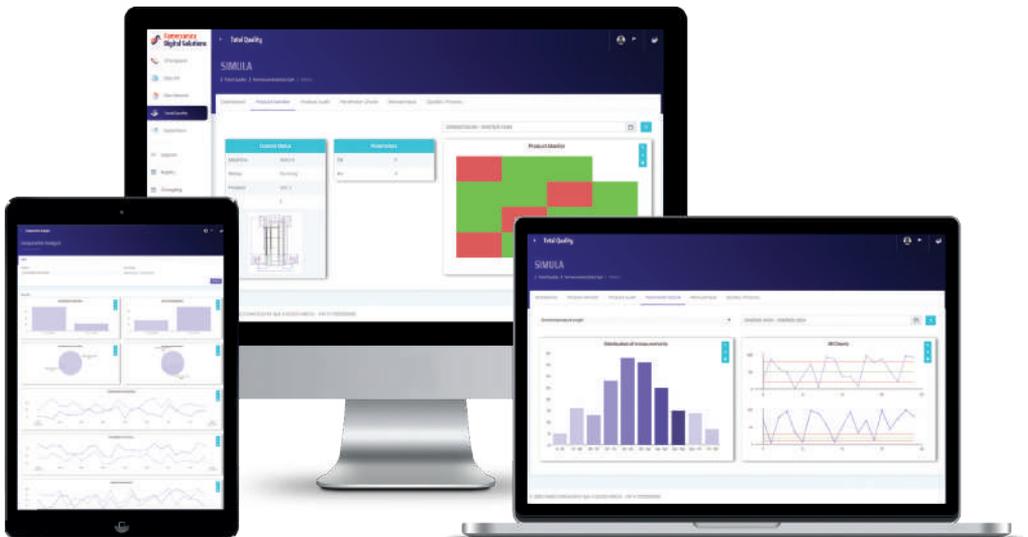
- Monitoraggio delle performance di produzione
- Report di produzione
- Dettaglio delle variabili di macchina
- Valutazione dell'efficienza
- Possibilità di ottimizzare cambi formato sulla macchina

QUALITY APPLIANCE

- Analisi della qualità della produzione, grazie al Machine Learning
- Stato della macchina
- Gestione delle variabili della macchina (temperatura, valori di settaggio delle unità, tensioni dei materiali..)

RAW MATERIAL APPLIANCE

- Gestione delle materie prime
- Valutazione delle risorse utilizzate dalla macchina



Vantaggi della **Soluzione**

Sfruttando le potenzialità di Microsoft Azure, beanTech ha realizzato una piattaforma all'insegna del cloud, un elemento di **novità** per quanto concerne l'**ambito Manufacturing**.

L'implementazione di questa soluzione consente di ottenere numerosi vantaggi:

- **Analisi delle performance** di macchina e di impianto;
- **Monitoraggio in tempo reale** delle variabili di produzione;
- **Correlazione tra qualità prodotto e variabili di processo**;
- Accesso ai dati da qualsiasi device, grazie alla **distribuzione via cloud**;
- Tutti i dati sono raccolti in **una sola piattaforma**, sono raccolti in un unico insieme;
- Uno **strumento di supporto alle decisioni strategiche**, che elabora gli elementi a disposizione e fornisce risposte attendibili;
- Possibilità di **implementare nuove applicazioni**, in base ai trend del mercato.



Dichiarazione di Fameccanica

Qui in Fameccanica cerchiamo sempre di comprendere in anticipo i desiderata dei clienti. Per questo motivo, abbiamo deciso di sviluppare con beanTech una serie di **soluzioni a forte vocazione IoT**. L'obiettivo è quello di fornire ai nostri partner un **servizio su misura**, raccogliendo quanti più dati possibili e valorizzandoli al meglio. Nella scelta di un partner per lo sviluppo del progetto, la decisione è ricaduta su **beanTech**, forte della sua **esperienza in ambito manufacturing**. È nato così un proficuo scambio di idee, **spunti che Fameccanica ha sviluppato e instradato verso le esigenze del cliente**, riuscendo così a fare la differenza in un mondo dalle potenzialità ancora inesprese. Per quanto concerne la produzione in senso lato, sono convinta che la **flessibilità** sarà la chiave di volta del futuro, in primis nell'ottica del **contenimento dei costi**. I progetti realizzati in collaborazione con beanTech hanno lo sguardo rivolto a ciò che verrà, con le radici ben piantate nel presente. Al loro interno c'è sempre un piccolo spiraglio aperto, per eventuali modifiche e miglioramenti.



Paola Olivieri

Digital Manager at Fameccanica Data S.p.A.

Dichiarazione di beanTech

La soluzione sviluppata per Fameccanica prende i servizi di Microsoft Azure e li compone in una **soluzione per il mondo industriale** completa e dal costo sostenibile. Cloud, sicurezza, garanzia di continuità per tutta la vita della macchina, la rendono la scelta più **competitiva e lungimirante** rispetto alle altre piattaforme del settore industriale. Grazie al nuovo modello di erogazione del servizio e alla collaborazione con Fameccanica, è nato un **nuovo modello di business sostenibile che coniuga cloud e mondo industriale**.



Riccardo Zamana

Senior cloud architect & Product Manager at beanTech

Partner **Tecnologici:**





Contatti:

Tel. +39 0432 889787 / 888051

Email: info@beantech.it

Web:

www.beantech.it/blog

www.beantech.it

Social network

 [beanTech IT](#)

 [BeanTechSRL](#)

 [beanTechIT](#)

 [beantech](#)